

ระบบบังคับลิ้ว

-ระบบพวงมาลัยอยู่ด้านขวา พวงมาลัยแบบแร็คแอนด์พีนเนียน และเป็นพวงมาลัยเพาเวอร์ หรือ พวงมาลัยไฟฟ้า ช่วยผ่อนแรงตามมาตรฐานของผู้ผลิต

ระบบเบรก

-ล้อหน้าและล้อหลังเป็นแบบดิสก์เบรก หรือล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก มีหม้อลมช่วยเบรก พร้อมเบรกมือ

ระบบกันสะเทือน

-ด้านหน้าแบบอิสระปีกนกคู่ (2 ชั้น) พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโคลง ด้านหลังแบบแหวนบ็อกซ์ หรือลิฟสปริง พร้อมโช้คอัพ

ระบบไฟฟ้า

-แบตเตอรี่ ขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต

ขนาดล้อและยาง

-ล้ออัลลอยด์ ขนาดไม่น้อยกว่า 17 นิ้ว ขนาดยางไม่น้อยกว่า 265/65R17 กระทะล้อตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อขนาดเดียวกัน จำนวน 1 ชุด ตามมาตรฐานของผู้ผลิต โดยติดตั้งอุปกรณ์ล็อกป้องกันโจรกรรม ตามข้ออุปกรณ์ความปลอดภัย

การป้องกันสนิม

-ให้พ่นกันสนิมบริเวณใต้ท้องรถโดยตลอด

การป้องกันความร้อน

-ให้ติดฟิล์มกรองแสง ชนิดป้องกัน UV รอบคัน ความเข้มไม่น้อยกว่า 60% ที่กระจกหลังและกระจกข้าง และติดฟิล์มใสกรองแสง UV แบบหน้าเต็มความเข้มไม่น้อยกว่า 40% ที่กระจกหน้า พร้อมหนังสือรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี

อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ

-มีอุปกรณ์เครื่องเสียงพร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า 2 คู่ วิทยุ AM/FM พร้อมช่องต่อ USB มีระบบเชื่อมต่อ Bluetooth ตามมาตรฐานผู้ผลิต

-มีกระจกไฟฟ้าตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

-มีระบบเซ็นทรัลล็อก กุญแจรีโมท

(ภายนอก)

-กันชนหน้า เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

-กันชนหลัง สามารถใช้ขึ้น-ลง กระบะได้สะดวก

อนนร
OK

-กระจกหน้า โครเมียม

-กระจกมองข้าง โครเมียมพร้อมไฟเลี้ยวซ้าย-ขวา ปรับและพับด้วยไฟฟ้าตาม มาตรฐานของผู้ผลิต

-ไฟหน้า ไฟท้าย ไฟตัดหมอกด้านหน้า แบบคุณสมบัติตามมาตรฐานของผู้ผลิต

-ที่ปิดน้ำฝนกระจกบานหน้า ปรับจังหวะการทำงานได้

-บันไดข้าง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

อุปกรณ์

-เข็มขัดนิรภัยแบบ 4 จุด 3 ตำแหน่ง (เบาะนั่งผู้ขับขี่ เบาะนั่งผู้โดยสารด้านข้าง ผู้ขับขี่ เบาะนั่งด้านหลังผู้ขับขี่)

-ติดตั้งกล้องวิดีโอบันทึกภาพ โดยบันทึกภาพได้ทั้งด้านหน้าและด้านหลังของรถยนต์

ความปลอดภัย

-เข็มขัดนิรภัยแบบ 4 จุด 3 ตำแหน่ง (เบาะนั่งผู้ขับขี่ เบาะนั่งผู้โดยสารด้านข้าง ผู้ขับขี่ เบาะนั่งด้านหลังผู้ขับขี่)

-มีไฟเบรกดวงที่ 3 ภายนอกรถ

-ระบบถุงลมนิรภัยไม่น้อยกว่า 3 จุด ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

-ระบบเบรก ABS และระบบกระจายแรงเบรก

-มีกล้องมองหลัง ขณะถอยหลัง

-สัญญาณไฟเตือนระบบต่าง ๆ

-เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต และหนังสือคู่มือประจำรถ (ภาษาไทย)


การรับประกัน

-ต้องรับประกันรถและอุปกรณ์มาตรฐาน เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร สุดแต่กรณีใดจะถึงก่อน หากเกิดการชำรุดเสียหายเนื่องจากการใช้งานตามปกติ ผู้เสนอราคาต้องแก้ไขให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ตามปกติภายใน 15 วัน และต้องไม่เรียกค่าใช้จ่าใด ๆ ทั้งสิ้น

เงื่อนไขอื่น ๆ

-รถยนต์ที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานครบทุกจังหวัดทั่วประเทศ โดยมีเอกสารแนบประกอบการพิจารณา

-ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายที่เสนอราคา โดยกรณีเป็นผู้แทนจำหน่ายจะต้องได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต (มีเอกสารแนบประกอบ)

2/2/25


-ผู้เสนอราคาต้องกำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า 180 วัน นับแต่วันเสนอราคาและต้องส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) ภายใน 45 วันนับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา หากผู้ขายไม่สามารถส่งมอบพัสดุในเวลาที่กำหนดต้องชำระค่าปรับเป็นรายวันในอัตรา ร้อยละ 0.20 (ศูนย์จุดสองศูนย์)

-รถยนต์ที่เสนอราคา จะต้องรวมราคาการดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์และป้ายทะเบียน ภาษี สรรพสามิต อีกทั้งมีการดำเนินการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้แล้ว

-ส่งมอบรถยนต์ ที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการจัดซื้อ โดยรถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถึงน้ำมัน ในวันที่ส่งมอบรถยนต์

-ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ให้ส่วนราชการ ต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

-พิจารณาโดยใช้เกณฑ์ราคา

-เป็นรถที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย พร้อมแนบเอกสาร

-ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยได้ยื่นหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายขณะเข้าเสนอราคา

-ผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคาและเป็นคู่สัญญากับ อบต. (ผู้ขาย) จะต้องวางหลักประกันสัญญาไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของราคารถยนต์ที่ อบต. จัดซื้อ โดยมีระยะเวลาประกัน 1 ปี นับถัดจากวันที่ส่งมอบรถยนต์

-สถานที่ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ กองคลัง องค์การบริหารส่วนตำบลปากทะเล อำเภอ บ้านแหลม จังหวัดเพชรบุรี 76110 โทรศัพท์ 0-3278-3590 โทรสาร 0-3278-3591 โดยระบุชื่อ ที่อยู่ หมายเลข โทรศัพท์ ที่สามารถติดต่อได้ให้ครบถ้วน

วงเงินในการจัดซื้อ

จากเงินงบประมาณรายจ่ายประจำปี 2566 แผนงานบริหารทั่วไป งานบริหารทั่วไป ค่าครุภัณฑ์ ยานพาหนะและขนส่ง กำหนดราคากลางทั้งสิ้น 850,000 บาท (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)

๒๕๖๕